

1. Einleitung

Die Planfräsvorrichtung von Wood-Special ist speziell für präzise Fräsarbeiten mit Ihrer Oberfräse konzipiert. Diese Gebrauchsanweisung enthält wichtige Hinweise zur Montage, Bedienung und Pflege der Planfräsvorrichtung. Lesen Sie die Anleitung bitte sorgfältig durch, bevor Sie die Vorrichtung in Betrieb nehmen, um Unfälle und Schäden zu vermeiden und eine optimale Nutzung sicherzustellen.

2. Sicherheitshinweise

2.1 Allgemeine Sicherheitshinweise:

- Tragen Sie stets geeignete Schutzausrüstung (z.B. Schutzbrille, Gehörschutz). Nutzen Sie, wenn möglich, eine Staubabsaugung, um Ihre Gesundheit zu schützen. Nutzen Sie, wenn möglich, eine Staubabsaugung, um Ihre Gesundheit zu schützen.
- Stellen Sie sicher, dass die Vorrichtung auf einer stabilen und ebenen Fläche montiert ist.
- Halten Sie Kinder und unbefugte Personen vom Arbeitsbereich fern.
- Überprüfen Sie vor jeder Benutzung, ob alle Teile der Vorrichtung korrekt montiert und fixiert sind.

2.2 Sicherheitshinweise zur Oberfräse:

- Verwenden Sie ausschließlich Oberfräsen, die mit der Planfräsvorrichtung kompatibel sind.
- Vergewissern Sie sich, dass die Oberfräse ordnungsgemäß auf der Vorrichtung fixiert ist, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.
- Schalten Sie die Oberfräse immer aus, bevor Sie Einstellungen an der Vorrichtung vornehmen oder das Werkstück wechseln.

3. Montage der Planfräsvorrichtung

1. Platzieren Sie die Vorrichtung auf einer stabilen, ebenen Fläche.
2. Bei der Owne-Size Variante sind die dazugekauften Profile der X-Achse zusätzlich mit M8 Gewinde zu versehen.
3. Den Schiebeschlitten entsprechend in die Profile schieben und mit den beiden Endstücken der X-Achse zu verschrauben.
4. Bitte schneiden Sie die Gewinde sorgfältig und langsam.
Die Gewindebohrer sind gehärtet und neigen beim Verkanten zum Abreißen.

4. Nutzung der Planfräsvorrichtung

1. Schalten Sie die Oberfräse ein und führen Sie das Werkstück gleichmäßig über die Vorrichtung.
2. Achten Sie darauf, dass Ihre Hände stets ausreichend Abstand zur Fräse und zu den beweglichen Teilen haben.
3. Arbeiten Sie stets in der vorgesehenen Arbeitsrichtung, um optimale Ergebnisse zu erzielen.

5. Wartung und Pflege

1. Überprüfen Sie regelmäßig alle Befestigungen und beweglichen Teile auf festen Sitz und Funktionstüchtigkeit.
2. Reinigen Sie die Vorrichtung nach jeder Benutzung von Holzspänen und Staub, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.
3. Zur gelegentlichen Schmierung der Gleitschienen hat sich Silicon-Spray bewährt.
An herkömmliche Fetten oder Ölen haften die Späne zu leicht an.
4. Ersetzen Sie beschädigte oder abgenutzte Teile umgehend, um die Sicherheit zu gewährleisten.

6. Entsorgung

Entsorgen Sie das Produkt entsprechend den örtlichen Vorschriften für Holz und Metallprodukte.

7. Kontaktinformationen

Bei Fragen zur Nutzung oder Problemen mit der Planfräsvorrichtung wenden Sie sich bitte an :

Wood-Special
Hofstraße 14a
76676 Graben-Neudorf
Tel.: 07255-7984059
Mail: info@wood-special.de

Weitere Informationen für die Planfräsvorrichtung

Wie befestige ich die Maschine?

Für jede Maschine gibt es Befestigungsmöglichkeiten, dafür sind kundenseitige Bohrungen notwendig. Für die Befestigung sind am besten vorhandene Bohrungen/Gewinde Ihrer Oberfräse zu verwenden an denen dann die Maschine mit dem Schlitten fest verschraubt wird. Leider ist es so dass jeder Hersteller/Modell seine eigenen Maße hat und somit einheitliche Bohrungen nicht möglich sind.

Kann ich die Maschine mit einem Kopiererring fixieren?

Wir empfehlen das nicht und es ist gefährlich.

Ein aufgesteckter Kopiererring bietet zu wenig stabilität um sicher zu arbeiten. Unsere Empfehlung ist festschrauben.

Kann jede Maschine verbaut werden?

Grundsätzlich kann jede Maschine verbaut werden die zwischen die beiden Aluschienen des Portals passen.

Zwischen den beiden Profilen ist ein Abstand von 19,0cm

Wie werden die Späne abgesaugt?

Wir empfehlen bei Maschinenauswahl darauf zu achten, dass ein Absaugstutzen nach oben vorhanden ist. Viele moderne Maschinen haben das als Standartzubehör.

Noch ein paar Tipps.

Arbeitsschritte mit der Planfräsvorrichtung.

Das beste Ergebnis erreichen Sie, wenn Sie die Fräsbahnen mit der Y-Achse abfahren und nach jeder Fräsbahn das Portal um die Fräserbreite in der X-Achse verschieben. Um so größer der Durchmesser des Fräsers ist um so weniger Bahnen müssen gefahren werden.

Arbeiten mit der Planfräsvorrichtung maxi.

Wir empfehlen die **Planfräsvorrichtung maxi** mit 2 Personen zu verwenden.

Auf jeder Langen Seite steht eine Person und schiebt den Schlitten auf die gegenüber liegender Seite wieder zurück.

Profile und Pom Gleiter.

Die Gleiter haben immer etwas Laufspiel das auch variieren kann.

Das hat aber keine negativen Auswirkungen auf das Fräsergebnis.

