

## Informationen für den Frästisch 032/072

Häufig gestellte Fragen.



### Wie befestige ich die Maschine?

Für jede Maschine gibt es Befestigungsmöglichkeiten, dafür sind kundenseitige Bohrungen notwendig.

Für die Befestigung sind am besten vorhandene Bohrungen/Gewinde Ihrer Oberfräse zu verwenden an denen dann die Maschine mit dem Tisch fest verschraubt wird.

Leider ist es so dass jeder Hersteller/Modell seine eigenen Maße hat und somit einheitliche Bohrungen nicht möglich sind.

### Wie bohrt man die Löcher für die Befestigung?

Um ein Messfehler und somit falsche Bohrungen zu vermeiden empfehlen wir die Bohrpunkte mit Hilfe einem Stück Papier und Bleistift von der Oberfräse auf den Maschinentisch zu übertragen.

### Kann ich die Maschine nicht einfach mit Holzschrauben befestigen?

Nein, für einfache Fräsarbeiten oder nur provisorischen Befestigung ist das sicher möglich, aber davon ist abzuraten.

Man sollte nicht die Kräfte unterschätzen die beim Fräsen entstehen können. Deshalb sollte die Oberfräse mit durchgehenden Schrauben (M4/M5/M6) am Frästisch befestigt werden.

Dazu müssen die Schraubenköpfe in der Platte versenkt werden.

### Kann jede Maschine verbaut werden?

Grundsätzlich kann jede Maschine verbaut werden die folgende Größe nicht überschreitet.

Die zur Verfügung stehende Höhe für Ihre Oberfräse sind 32,5 cm.

Die Grundplatte Ihrer Maschine sollte nicht größer als 16,8 cm sein.

Im ungünstigen Fall hat Ihre Maschine oben (auf der Lüfterhaubenseite) überstehende Anbauteil (Kabel, Feinjustierung etc.).

Diese überstehenden Teile müssen ggf. unterbaut werden um der Höhenverstellung eine gleichmäßige Bewegung zu ermöglichen.

Sinnvoll ist es auch wenn der Einschalter arretierbar ist.

### Wie kann ich Anbauteile befestigen?

Immer wieder erhalten wir den Kundenwunsch für Befestigungsschienen aus Aluminium zur Befestigung von Anschlägen, Druckkämmen und ähnliches (Sogenannte C-Schienen 14mmx9mm für M6 Schrauben).  
Gegen einen Aufpreis können wir die Frästische entsprechend Nachrüsten.

### Wie werden die Späne abgesaugt?

Frästisch:

In der Öffnung am Anschlag kann ein Staubsauger angeschlossen werden, diese Öffnung ist von uns so vorbereitet um relativ einfach vergrößert zu werden. Der Durchmesser der Öffnung ist 35mm und ist auf 45mm vorbereitet.

Horizontalfrästisch:

Leider lässt die besondere Bauart des Horizontalfrästisches mit dem Kipptisch keine Absaugmöglichkeit zu, deshalb raten wir bei der Maschinenauswahl darauf zu achten dass ein Absaugstutzen nach oben vorhanden ist. Viele moderne Maschinen haben das als Standardzubehör.

### Tipps:

- Unsere Empfehlung ist es eine günstige Zweitmaschine zu verwenden und diese fest verbaut zu lassen. Damit entfällt das häufig lästige Umrüsten.
- Die Gewindespindeln sollten von regelmäßig geölt werden. Für die Zahnräder hat sich besten Siliconspray bewährt.
- Der Frästisch sollten beim Arbeiten gegen verrutschen fixiert werden.
- An einigen Oberfräsen befinden sich an der Grundplatte unter dem Gleitboden weitere Gewindebohrungen für die Befestigung am Frästisch.
- Die genaue Flucht der Anschlagbacken können mit einem Lineal, Wasserwaage oder ähnlichen justiert werden, dafür sind vorher die beiden Schrauben SW 10 von oben zu lösen.
- Ein Reduziererring (optional) einsetzen funktioniert am besten wenn man ihn von Hand *nicht* ganz reindrückt und den letzten Rest vorsichtig mit dem Hammer und einer Zulage eintreiben bis er bündig ist.