

## Informationen für den Frästisch 032/072



Häufig gestellte Fragen.

### Wie befestige ich die Maschine?

Antwort:

Für jede Maschine gibt es Befestigungsmöglichkeiten, dafür sind kundenseitige Bohrungen notwendig.

Für die Befestigung sind am besten vorhandene Bohrungen/Gewinde Ihrer Oberfräse zu verwenden an denen dann die Maschine mit dem Tisch fest verschraubt wird.

Leider ist es so dass jeder Hersteller/Modell seine eigenen Maße hat und somit einheitliche Bohrungen nicht möglich sind.

### Wie bohrt man die Löcher für die Befestigung?

Antwort:

Um ein Messfehler und somit falsche Bohrungen zu vermeiden empfehlen wir die Bohrpunkte mit Hilfe einem Stück Papier und Bleistift von der Oberfräse auf den Maschinentisch zu übertragen.

### Kann ich die Maschine nicht einfach mit Holzschrauben befestigen?

Antwort:

Nein, für einfache Fräsarbeiten oder nur provisorischen Befestigung ist das sicher möglich, aber davon ist abzuraten.

Man sollte nicht die Kräfte unterschätzen die beim Fräsen entstehen können. Deshalb sollte die Oberfräse mit durchgehenden Schrauben (M4/M5/M6) am Frästisch befestigt werden.

Dazu müssen die Schraubenköpfe in der Platte versenkt werden.

### Kann jede Maschine verbaut werden?

Antwort:

Nach unseren Kenntnissen gibt es keine Maschine die auf Grund Ihre Größe, Bauart, Befestigungsmöglichkeiten oder Leistung nicht für unsere Frästische geeignet sind.

Im ungünstigen Fall hat Ihre Maschine oben (auf der Lüfterhaubenseite) überstehende Anbauteile (Kabel, Feinjustierung etc.).

Diese überstehenden Teile müssen ggf. unterbaut werden.

### Wie kann ich Anbauteile befestigen?

Antwort:

Immer wieder erhalten wir den Kundenwunsch nach Befestigungsschienen aus Aluminium zur Befestigung von Anschlägen, Druckkämmen und ähnliches (Sogenannte C-Schienen 14mmx9mm für M6 Schrauben).

Gegen einen Aufpreis können wir die Frästische entsprechend Nachrüsten. Wir werden uns bemühen die Variante mit C-Schiene in unser Sortiment zu nehmen.

### Wie werden die Späne abgesaugt?

Antwort:

Frästisch:

In der Öffnung am Anschlag kann ein Staubsauger angeschlossen werden, diese Öffnung ist von uns so vorbereitet um relativ einfach vergrößert zu werden.

Der Durchmesser der Öffnung ist 35mm und ist auf 45mm vorbereitet.

Horizontalfrästisch:

Leider lässt die besondere Bauart des Horizontalfrästisches mit dem Kipptisch keine Absaugmöglichkeit zu, deshalb raten wir bei der Maschinenauswahl darauf zu achten dass ein Absaugstutzen nach oben vorhanden ist. Viel modernere Maschinen haben das als Standartzubehör.

### Tipps:

- Unsere Empfehlung ist es eine günstige Zweitmaschine zu verwenden und diese fest verbaut zu lassen. Damit entfällt das häufig lästige Umrüsten.
- Die Gewindespindeln sollten von regelmäßig geölt werden. Für die Zahnräder eignet sich am besten PTFE Spray™-Teflon.
- Der Frästisch sollten beim Arbeiten gegen verrutschen fixiert werden.
- An einigen Oberfräsen befinden sich an der Grundplatte unter dem Gleitboden weitere Gewindebohrungen für die Befestigung am Frästisch.

11/2019