

Anleitung Frässchablone Lochplatte 96-96mm

Lieferumfang besteht aus:

1 x Frässchablone (10 Bohrungen, Länge 96cm)



Zusätzlich benötigen Sie 2x Schraubzwingen.

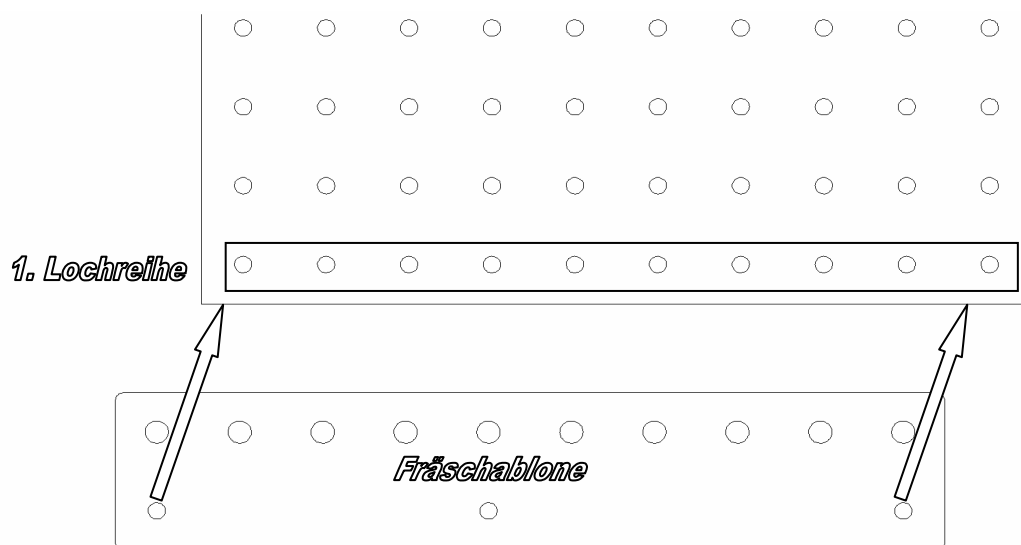
Handoberfräse mit 27mm Kopierhülse und 20mm Fräser/Beschlagbohrer

Zur Herstellung einer Lochplatte wird jede Reihe für sich gebohrt.

Die erste Reihe kann frei oder mit Hilfe der Abstandhalter positioniert werden damit der Abstand parallel wird.

Wenn die erste Reihe gebohrt ist wird die Schablone mit den Abstandhaltern in die bereits gemachten Bohrungen gesteckt und somit kann die zweite, dritte Reihe usw. gebohrt werden.

Wir haben bewusst 3 Abstandhalter eingearbeitet um auch schmale Lochplatten (mindestens 5 Bohrungen) herzustellen zu können.



Wichtig:

Damit die Bohrungen präzise werden muss auch präzise gearbeitet werden!

Vorraussetzung ist das der Kopiererring exakt auf der Maschine zentriert ist!

Wir haben viel getestet und probiert, mit verschiedenen Fräsern Bohrer und auch mit mehreren Maschinen.

Das Ergebnis war das eine 20mm Bohrung nicht unbedingt gleich einer 20mm Bohrung ist.

Unterschiede gibt's da schon wenn das Werkzeug scharf bzw. stumpf ist.

Warum ist das wichtig?

Die Abstandhalter messen 20mm und wenn diese nur wenige 1/10mm Spiel haben wird sich diese Ungenauigkeit bei jeder weiteren Lochreihe wiederholen und vervielfachen.

Wir haben das Problem einfach und auch effektiv gelöst in dem wir spezielle Abstandhalter verwenden.

Wenn Sie merken dass bei einer Probebohrung (die Sie vorher machen sollten) der Abstandhalter nicht Spielfrei sitzt schlagen Sie mit einem Hammer und einer Holzunterlage 2-3 (nicht zu fest) auf die Abstandhalter. (ggf. wiederholen)

Dadurch werden diese etwas gestaucht und sitzen perfekt.

Die Abstandhalter können problemlos getauscht werden indem man sie mit einem 5mm Dorn von der Oberseite austreibt.

Ersatz bei uns www.wood-special.de